**INDICAÇÃO Nº**

# 

# **Autoria: Deputada Thaiza Hortegal**

**Senhor Presidente,**

Nos termos do art. 152 do Regimento Interno da Assembleia Legislativa do Maranhão, Requeiro a Vossa Excelência que, ouvida a Mesa Diretora, seja encaminhado ofício ***AO EXCELENTISSIMO SECRETÁRIO DE ESTADO DA SAÚDE - SES, SENHOR CARLOS LULA,*** solicitando providências no sentido de determinar que seja ***ANALISADA E ALOCADA A FONTE DE RECURSO VISANDO A AQUISIÇÃO DE UMA AMBULÂNCIA EQUIPADA COM UTI MÓVEL, PARA QUE SEJA DOADA AO MUNICÍPIO DE PINHEIRO – MA*,** considerando a importância do papel social que esses veículos desempenham como meio de transporte de seres humanos que necessitam de primeiros socorros imediatos.

A ambulância equipada com UTI móvel dá à equipe médica maiores chances de salvar vidas daquelas que acabam sendo vítimas de acidentes graves, assim como salvar a vida daqueles que precisam ser transportados de um local para outro em busca de um centro de tratamento mais adequado.

O município de **PINNHEIRO**, com uma população de 82.990 habitantes, fonte IBGE, precisa de um serviço de atendimento pré-hospitalar de qualidade para melhor servir uma faixa da população que precisa de cuidados médicos emergenciais até serem transportados aos centros de saúde mais avançados.

**Assembleia Legislativa do Maranhão, Plenário Deputado “Nagib Haickel”, Palácio “Manuel Bequimão”, em São Luís, 28 de novembro de 2019.**

**THAIZA HORTEGAL**

**DEP. ESTADUAL - PP**

**3ª VICE-PRESIDENTE**